组合升降黑板维修技术参数

面板：采用专用书写烤漆钢板，基板厚度为0.4mm，表面带有防划保护膜，漆膜硬度为6H-8H，板面为墨绿色哑光，不因黑板自身原因产生眩光，表面粗糙度为Ra1.1-1.5um，经一万次擦拭后，表面粗糙度不小于Ra1.1um。

内芯：五层瓦楞纸板或蜂窝纸板，厚8mm，纸板技术指标，不得因空气温度变化发生扭曲、起泡、变形、发霉、生锈、面漆脱落，符合国标GB5034-85。

背板：热镀锌板，厚度0.3mm， 锌含量Z80。

内边框：高强度香槟色铝合金材料，硬度为HRC14，正面宽25mm\*25mm和25mm\*43mm两种组成，拉手与内框为一体式结构，边框正面设计有凹型装饰进行效果美化，采用空腔设计有效提高强度，壁厚达到0.8mm以上。

外框：高强度香槟色铝合金材料，硬度为HRC14，外框采用3种68mm\*90mm和1种45mm\*90mm共4种材料组成，滑道与外框为一体式结构，外框正面采用两段式设计，外段为45mm，内段为23mm；内外段之间差大于7mm，形成黄金分割的美观效果，壁厚达到1.1mm以上。

内外塑料角：采用搞疲劳ABS工程塑料模具成型，香槟色，流线型一体设计，边框插角需有圆滑过渡的安全处理，板面压实平整无脱胶，安全可靠。

安装方式：隐形安装，没有外露的挂接件，黑板边框内部安装滑动限位档，防止黑板滑动撞击侧框。

**数量：11套 规格:4400mm\*2100mm**

参考图片

